

MANUFLEX TYP „N“

MONTAGEANLEITUNG

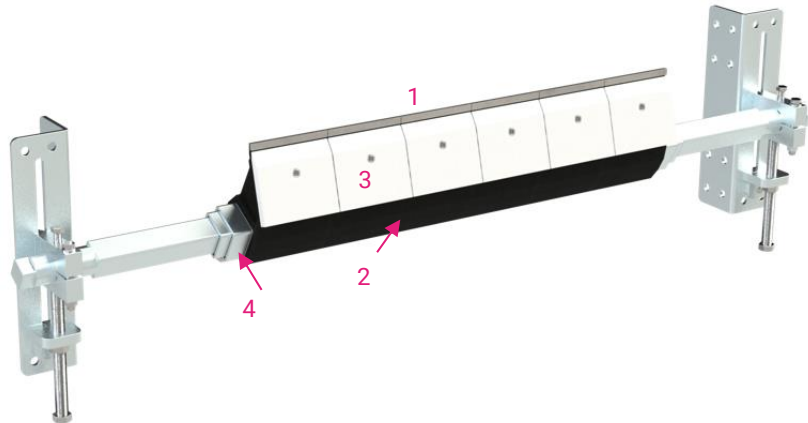
400 – 2.000 mm Bandbreite



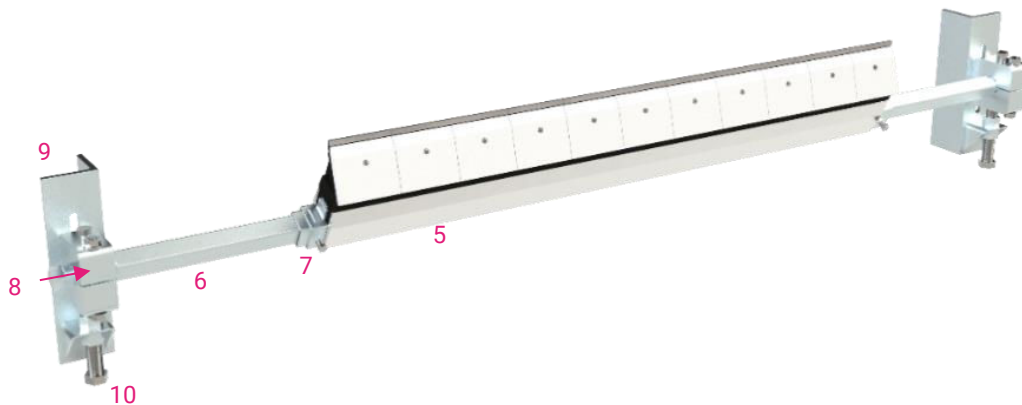
BESCHREIBUNG

Der manuflex N ist ein mit Hartmetallschabern besetzter Untergurtabstreifer. Er wird in zwei Varianten gefertigt:

Für 400 – 1.200 mm Gurtbreite.



Für 1.400 – 2.000 mm Gurtbreite.



Die Hartmetallschaber (1) sind 125 mm breit, 3 mm stark und 10 mm hoch, oder wahlweise 5 mm stark und 10 mm hoch. Sie sind auf Trägerplatten verlötet und werden an Gummisegmente (2) geschraubt. Für einen guten Ablauf des Materials sorgen PE-Abweisplatten (3). Die Gummisegmente werden auf ein Achsrohr (4), bzw. bei den Gurtbreiten 1400 – 2000 mm auf ein verwindungsfestes Aluminiumprofil (5) geschoben.

Massive Achsen (6) werden in die Achsrohre geschoben und gestalten den Abstreifer somit teleskopierbar. Gegen axiales Verschieben der Abstreifleiste sichern Klemmringe (7). Die Achsen werden in Achshaltern (8) gehalten, welche mit Montagewinkeln (9) verschraubt werden. Diese Montagewinkel können an die Förderanlage geschweißt oder geschraubt werden. Die Montagewinkel sind mit Stellschrauben (10) versehen, mit denen die Anpresskraft des Abstreifers zum Gurt eingestellt werden kann.

Über die Gummisegmente werden die Hartmetallschaber am Gurt in Schwingbewegungen versetzt. Dies ermöglicht eine intensive Fördergurtreinigung. Die Hartmetallschaber sind einzeln höhenverstellbar. Dadurch wird ein gleichmäßiges Abstreifen über die komplette Gurtbreite ermöglicht. Zudem können verschlissene Schaber nachgestellt werden.

Hinweis:

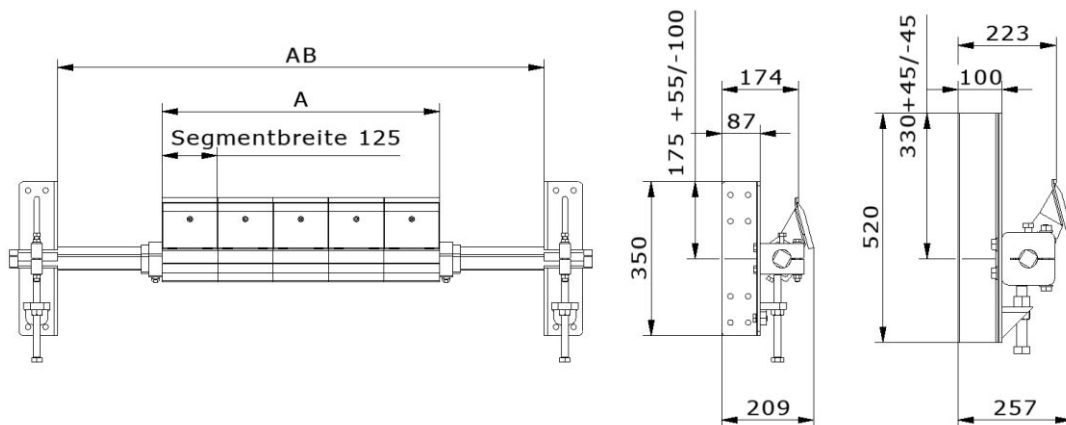
Bei Bedarf können manuflex N Hartmetallabstreifer auch für größere Gurtbreiten angeboten werden.

Hinweis:

manuflex N Hartmetallabstreifer sind sehr gut für den Reversierbetrieb geeignet.

MASSE UND GEWICHTE

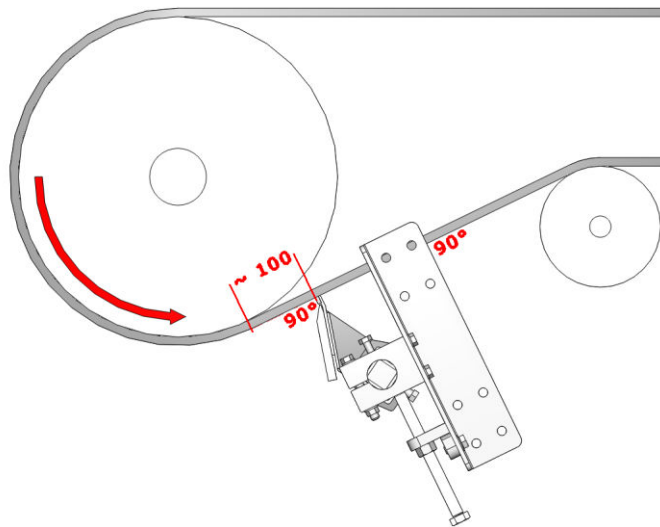
Gurtbreite / mm	Leistenbreite A / mm	Segmente Anzahl	Anlagenbreite AB / mm	Gewicht / kg
400	375	3	475 - 850	25,5
500	500	4	600 - 975	28,0
650	625	5	725 - 1100	30,5
800	750	6	850 - 1.230	35,5
1.000	1.000	8	1.100 - 1.880	48,0
1.200	1.125	9	1.225 - 2.005	50,5
1.400	1.375	11	1.465 - 2.145	83,5
1.600	1.500	12	1.590 - 2.270	93,5
1.800	1.750	14	1.840 - 2.520	101,5
2.000	2.000	16	2.090 - 2.770	109,5



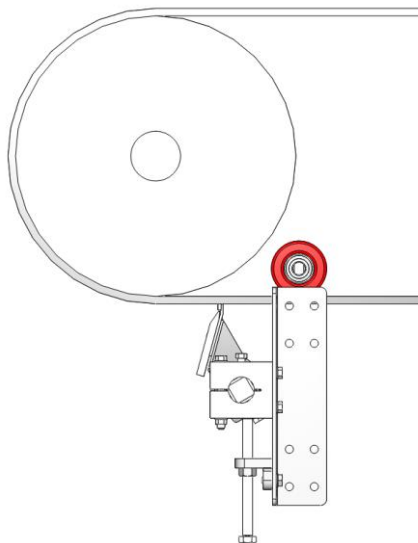
POSITIONIERUNG

Abstand zur Abwurftrummel: Als Untergurtabstreifer wird der manuflex N hinter der Abwurftrummel angebracht. Dabei empfiehlt sich ein Abstand von ca. 50 – 100 mm von der Trummel.

Einbauwinkel: Der komplette manuflex N muss rechtwinklig zum Gurt angeordnet werden. Auch bei einer Ablenkung des Gurtes, z.B. durch eine Einschnürtrommel, muss der Abstreifer mit einem 90° Winkel zum Gurt angeordnet werden. Der Einbauwinkel zwischen dem Gurt und der Abstreifleiste darf auf keinen Fall größer sein als 90°, da dies zu einem Rattern des Abstreifers führen kann.



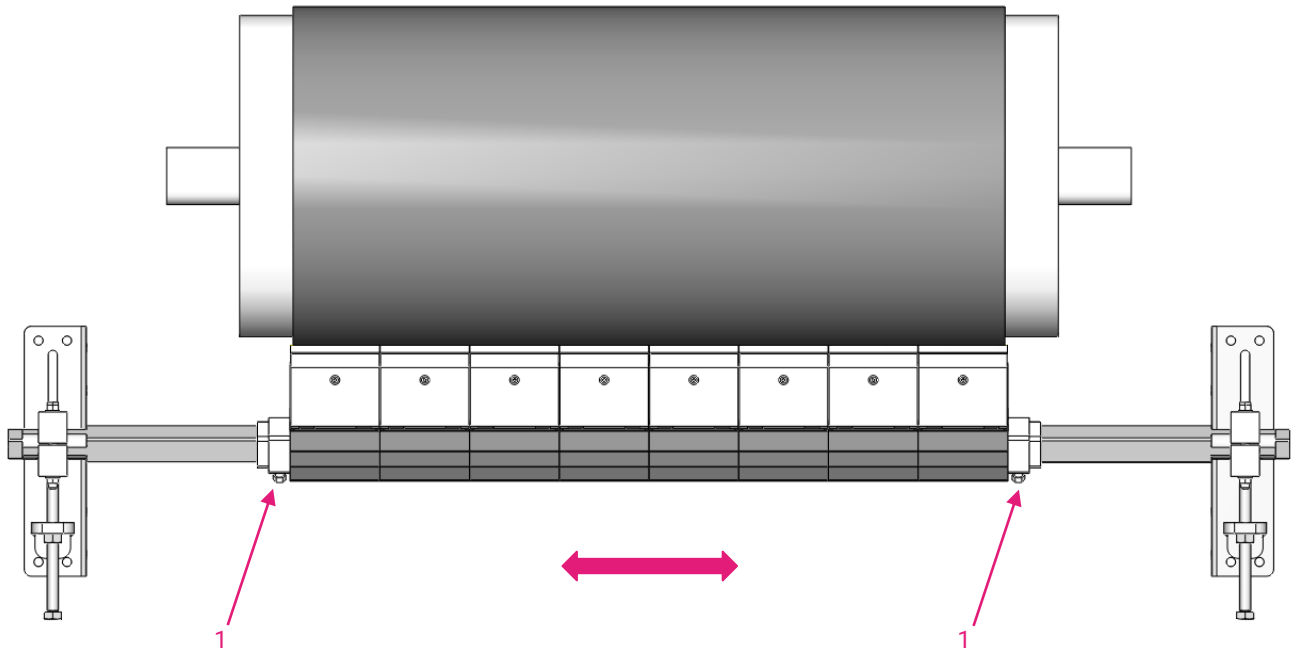
Gegendruckrolle: Wenn sich der Gurt hinter der Trummel wellt oder nur wenig Spannung hat, empfiehlt sich der Einsatz einer Gegendruckrolle.



Position zum Gurt: Wenn der Abstreifer wie beschrieben befestigt ist, kann seine Position in Bezug auf die Gurtbreite eingestellt werden. Dabei bitte sicherstellen, dass der Gurt zentriert über die Trommel läuft.

Zunächst werden die Klemmschrauben(1) in den Klemmrings gelöst.

Das Achsrohr mit den Segmenten kann nun mittig unter den Gurt geschoben werden.

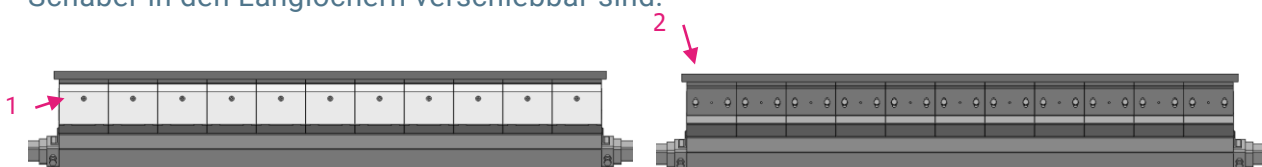


EINSTELLUNG DER SCHABER

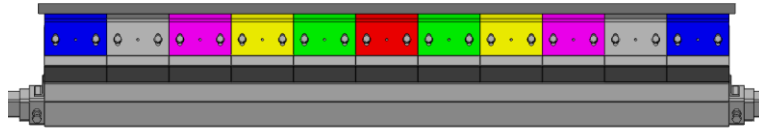
Ein sehr wichtiger Arbeitsschritt ist die Justierung der einzelnen Schaber. Diese müssen sehr exakt am Gurt anliegen, damit später eine gleichmäßige Gurtreinigung erreicht wird. Eine genaue Justierung der Schaber ist aber auch notwendig, damit die Gummisegmente über die Schaber gleich stark belastet werden.

Bei der Einstellung der Schaber bitte folgendermaßen vorgehen (Darstellung Gurtbreite 1400 mm):

- 1: Die M6 Senkkopfschrauben der PE-Abweisplatten lösen und die PE-Abweisplatten entfernen.
- 2: Die jeweils zwei Stück M8 Sechskantschrauben der Schaber so weit lösen, dass die Schaber in den Langlöchern verschiebbar sind.



- 3: Den mittleren Schaber (rot dargestellt) in den Langlöchern bis auf Gurtkontakt schieben.
- 4: Danach die benachbarten Schaber (grün). Diese wechselseitige Justierung bis zu den äußeren Schabern (blau) fortsetzen.

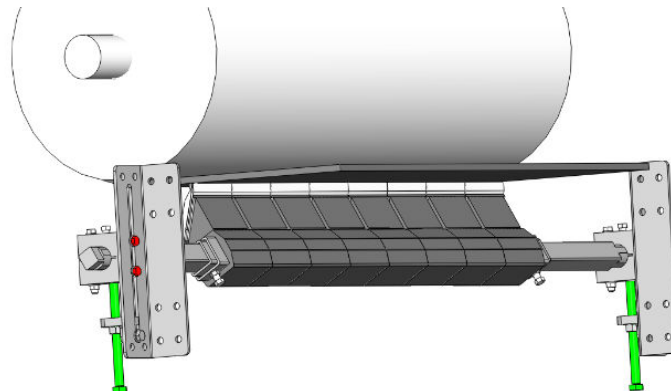


5: Mit einer Handlampe hinter dem Abstreifer kann kontrolliert werden, ob alle Schaber am Gurt anliegen, weil dann kein Licht mehr zwischen den Schabern und dem Gurt hindurch scheint.

6: Die PE-Abweisplatten wieder an die Schaber schrauben.

VORSPANNUNG

Wenn der manuflex N wie beschrieben montiert ist und die Hartmetallschaber am Gurt anliegen, kann die Vorspannung eingebracht werden. Dazu müssen die Befestigungsschrauben der Achshalter (rot) gelöst werden. Nun kann mit den Stellschrauben (grün) die Vorspannung eingebracht werden.



SPANNKRAFT

Bei dem Vorgang des Vorspannens obliegt es dem Monteur, die passende Spannkraft einzubringen.

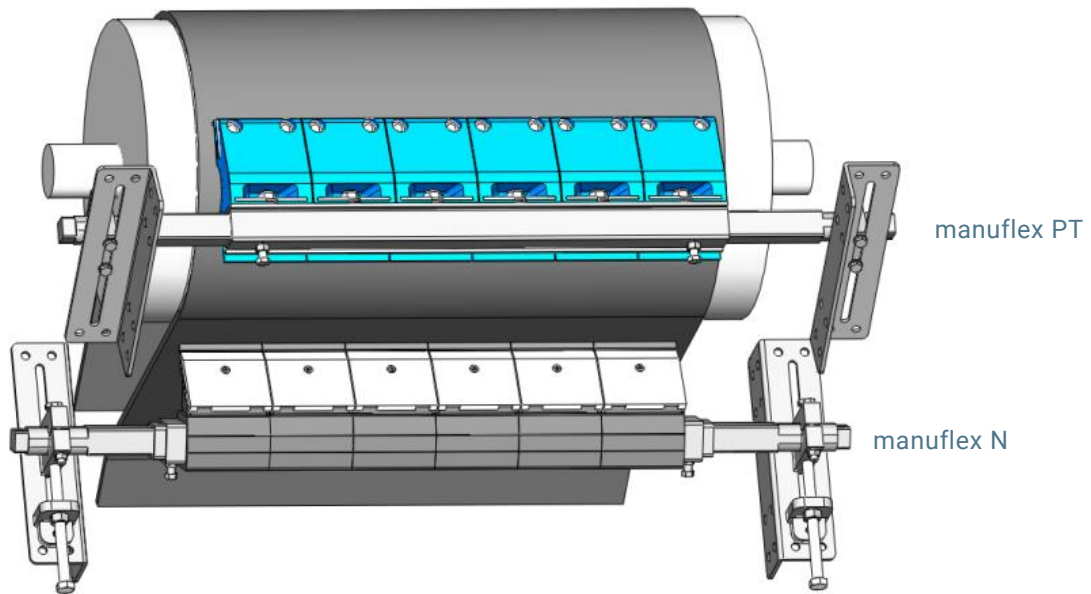
Dabei ist ratsam, zunächst vorsichtiger zu spannen und dafür ggf. nach einer Einlaufphase nach zu spannen.

PROBELAUF

Wenn alle Schrauben und Muttern festgezogen sind, kann ein Probelauf gestartet werden. Der manuflex N sollte ruhig und vibrationsfrei arbeiten und den Gurt gründlich reinigen.

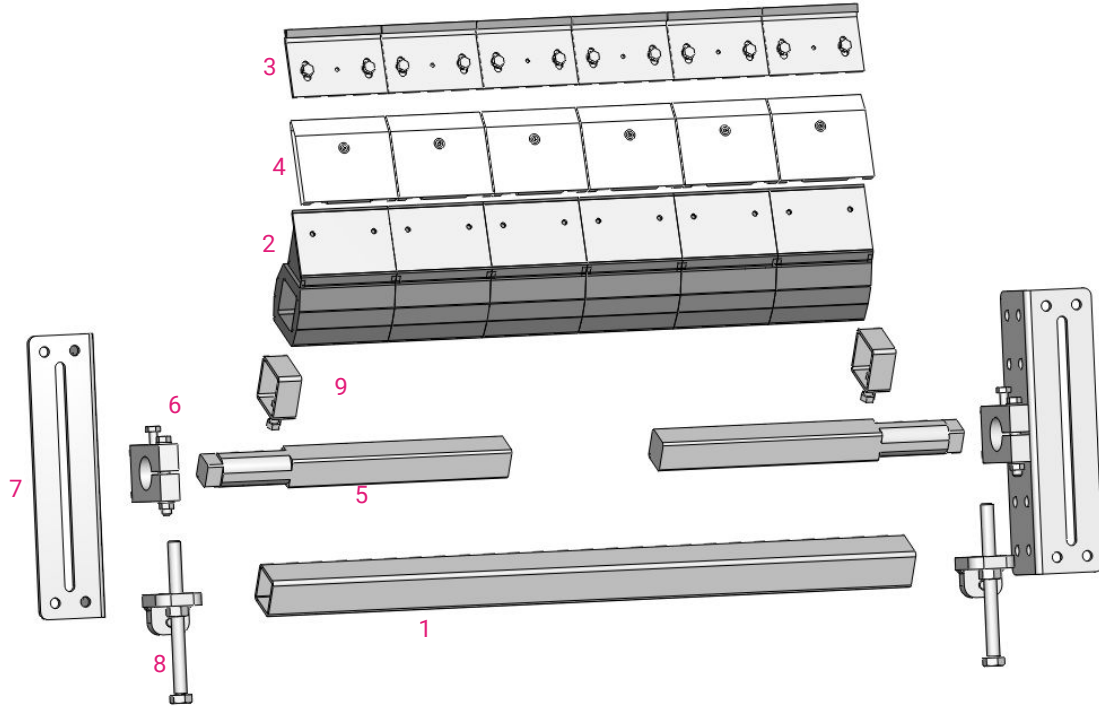
REINIGUNGSLEISTUNG

Bei stark anbackenden Schüttgütern ist evtl. der Einsatz eines zusätzlichen Trommelabstreifers als Vorreiniger erforderlich. Aus dem manuflex-Programm bietet sich hierzu z.B. der manuflex PT an.



EINZELTEILE

Gurtbreite 400 – 1200 mm

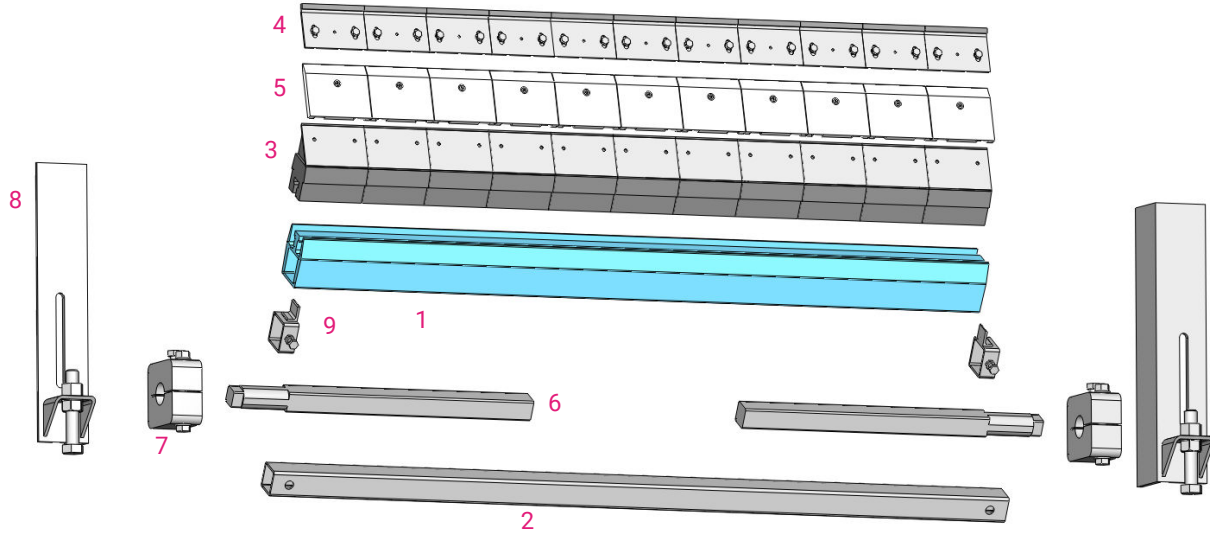


Pos.	Bezeichnung	Art. Nr.
1	Achsrrohr	11558 Gurtbreite / Länge (mm) 400 / 475 – 500 / 600 – 650 / 725 800 / 850 – 1000 / 1100 – 1200 / 1225
2	Gummi-Segment N, bis 1200 mm	11559 Gurtbreite / Stück 400 / 3 – 500 / 4 – 650 / 5 800 / 6 – 1000 / 8 – 1200 / 9
3	Hartmetallschaber N, HM3 Hartmetallschaber N, HM5	11560 11606 Gurtbreite / Stück 400 / 3 – 500 / 4 – 650 / 5 800 / 6 – 1000 / 8 – 1200 / 9

Pos.	Bezeichnung	Art. Nr.
4	PE-Abweisplatte	11576 Gurtbreite / Stück 400 / 3 – 500 / 4 – 650 / 5 800 / 6 – 1000 / 8 – 1200 / 9
5	Achse bis BB 650	11555
5	Achse BB 800	13378
5	Achse ab BB 1000	11556
6	Achshalter bis BB 800	11552
6	Achshalter bis BB 1200	11553
7	Montagewinkel bis BB 1200	14198
8	Gewindebock	14132
9	Klemmring bis BB 1200	11557

EINZELTEILE

Gurtbreite 1400 – 20 00 mm



Pos.	Bezeichnung	Art. Nr.
1	Alu- Profil	11595 Gurtbreite / Länge (mm) 1400 / 1475 – 1600 / 1600 1800 / 1750 – 2000 / 2100
2	Achsrrohr	11558 Gurtbreite / Länge (mm) 1400 / 1375 – 1600 / 1500 1800 / 1750 – 2000 / 2000
3	Gummi-Segment N, ab 1400 mm	11565 Gurtbreite / Stück 1400 / 11 – 1600 / 12 – 1800 / 14 2000 / 16
4	Hartmetallschaber N, HM3 Hartmetallschaber N, HM5	11560 11606 Gurtbreite / Stück 1400 / 11 – 1600 / 12 – 1800 / 14 2000 / 16

Pos.	Bezeichnung	Art. Nr.
5	PE-Abweisplatte	11576 Gurtbreite / Stück 1400 / 11 – 1600 / 12 – 1800 / 14 2000 / 16
6	Achse ab BB 1000	11556
7	Achshalter ab BB 1400	11552
8	Montagewinkel ab BB 1400	14198
9	Klemmring ab BB 1400	11569

MONTAGESCHRITTE

1. Sicherstellen, dass der Gurtförderer ausgeschaltet und gegen ungewolltes Anlaufen gesichert ist.
2. Festlegen der Position des manuflex N hinter der Trommel.
3. Die Montagewinkel an die Anlagenkonstruktion schweißen oder schrauben.
4. Geradlauf des Gurtes über die Trommel sicherstellen.
5. Den manuflex N mittig zum Gurt einstellen.
6. Einbauwinkel von 90° realisieren.
7. Vorspannung einbringen.
8. Alle Verschraubungen fest anziehen.
9. Schweißnähte vor Korrosion schützen.
10. Alle Werkzeuge und Hilfsmittel entfernen.
11. Probelauf durchführen.
12. Ggf. Vorspannung verstärken.