

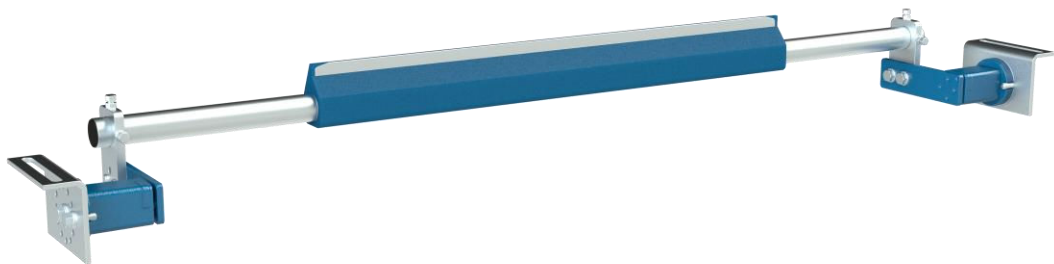
Stand

März 2020

MANUFLEX TYP „OEM“

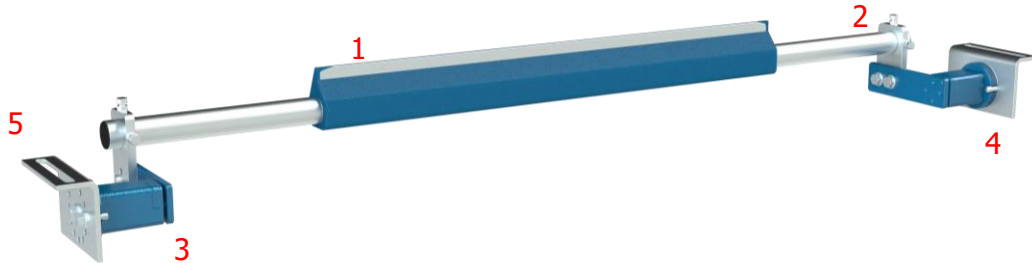
MONTAGEANLEITUNG

400 – 1.400 mm Bandbreite



BESCHREIBUNG

Der manuflex OEM ist ein Untergurtabsteifer mit einer Schaberleiste aus Verschleißstahl.



Die auf Rundrohr verschweißte, 3 mm starke, Verschleißstahlleiste wird in Polyurethan vergossen.

Das Polyurethan dient dem Abgleiten des Fördergutes sowie dem Korrosionsschutz im Abstreifbereich.

Seitlich stehen Rohrenden über, die von Achshaltern (2) aufgenommen werden.

Polyurethan, Verschleißstahlleiste und Rundrohr bilden die Abstreifleiste (1).

Die Achshalter werden mit Spannelementen (3) verschraubt, die ihrerseits mit den Montagewinkeln (4) verschraubt sind.

Die Enden der Rundrohre werden mit Endkappen (5) verschlossen.

Die Spannelemente haben die Aufgabe, Vorspannung aufzunehmen und Stöße durch Endlosverbindungen und Fehlstellen im Fördergurt zu absorbieren.

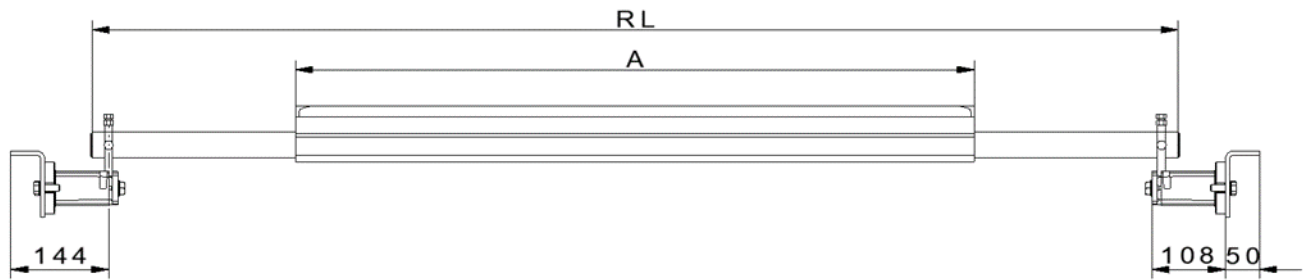
Montagewinkel, Spannelemente und Achshalter können in verschiedenen Positionen und Anordnungen miteinander verschraubt werden (siehe **Positionierung**). Dies gestattet eine einfache und flexible Montage des manuflex OEM.

Die Vorspannung erfolgt sehr einfach, über eine 30° Verdrehung der Spannelemente (siehe **Vorspannung**).

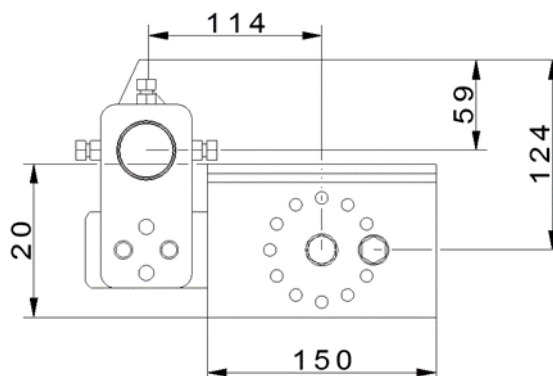
Der manuflex OEM ist in unterschiedlichen Ausführungsvarianten erhältlich:

- > Alternativ zum blauen Standard Polyurethan kann auch weißes Polyurethan mit FDA-Zulassung oder auch Polyurethan aus einer leitfähigen Mischung eingesetzt werden.
- > Die Achsrohre können aus rostfreiem Edelstahl gefertigt werden.
- > Die Gummifederelemente können alternativ mineralölbeständig, wärmebeständig oder aus rostfreiem Edelstahl geliefert werden.

MASSE UND GEWICHTE

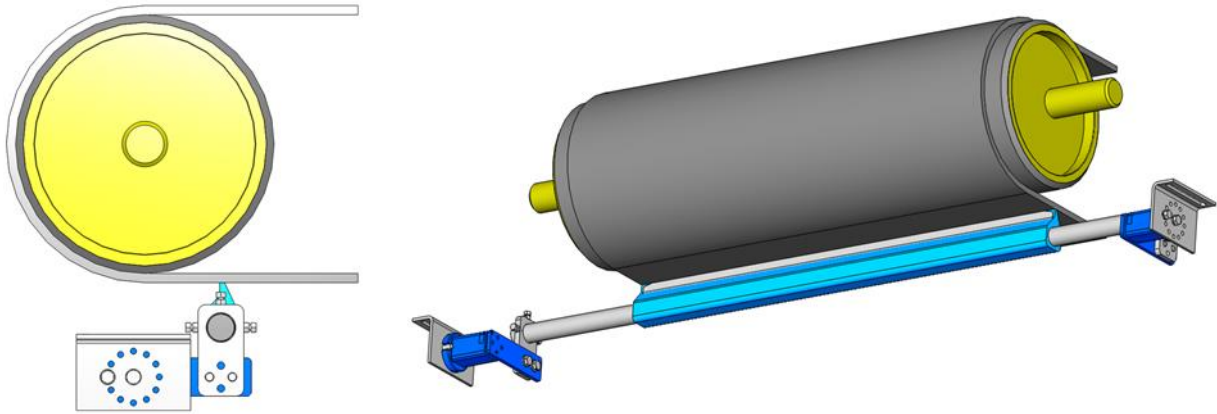


Gurtbreite / mm	Leistenbreite A / mm	Rohrlänge RL / mm	Gewicht / kg
400	400	1.000	9,0
500	500	1.100	10,0
650	650	1.250	11,0
800	800	1.400	12,0
1.000	1.000	1.600	13,0
1.200	1.200	1.800	14,0
1.400	1.400	2.000	15,0



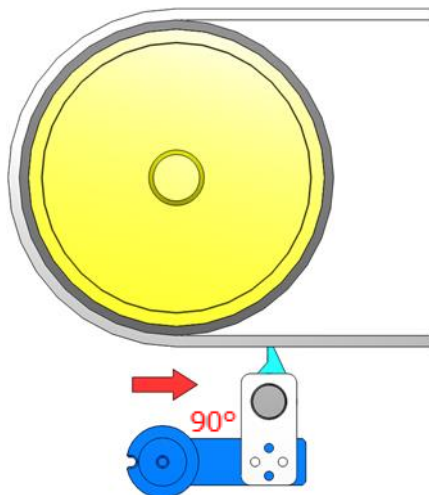
POSITIONIERUNG

Abstand zur Abwurftrummel: Als Untergurtabstreifer wird der manuflex OEM hinter der Abwurftrummel angebracht. Dabei empfiehlt sich ein Abstand von ca. 50 – 100 mm von der Trummel.



ANORDNUNG DER KOMPONENTEN:

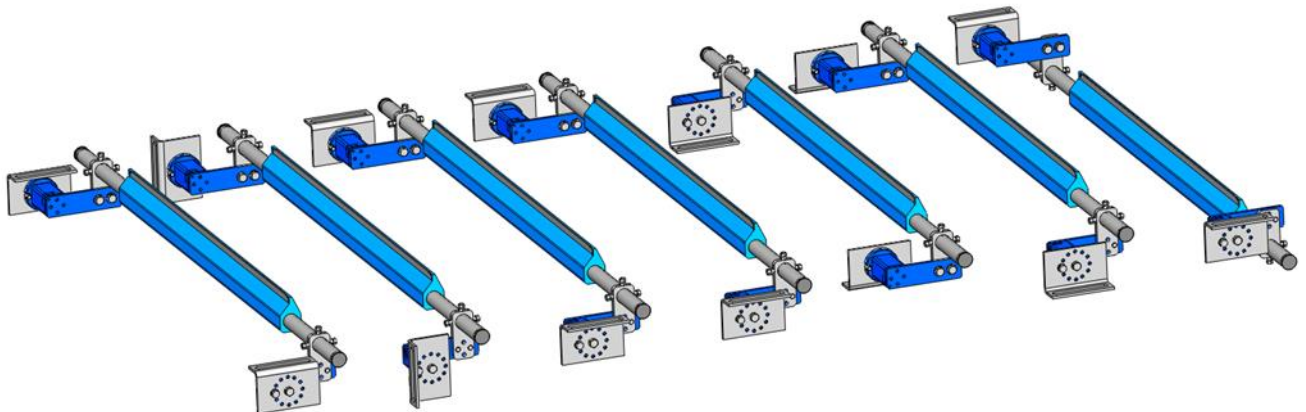
Einbauwinkel: Der komplette manuflex OEM muss rechtwinklig zum Gurt angeordnet werden. Auch bei einer Ablenkung des Gurtes, z.B. durch eine Einschnürtrommel, muss der Abstreifer mit einem 90° Winkel zum Gurt positioniert werden. Der Einbauwinkel zwischen dem Gurt und der Abstreifleiste darf auf keinen Fall größer sein als 90°, da dies zu einem Rattern des Abstreifers führen kann.



Für eine optimale Funktion des Systems manuflex OEM ist die richtige Anordnung der Komponenten wichtig.

Dabei gilt es die Funktion der Spannelemente zu gewährleisten. Die Spannelemente bilden einen Hebelarm, der notwendig ist, um den Abstreifer bei Verdickungen in der Gurtverbindung oder bei Fehlstellen im Gurt im Gummi der Spannelemente abfedern zu lassen.

Montagewinkel, Spannelemente und Achshalter können vielfältig miteinander verschraubt werden, um damit unterschiedlichste Einbausituationen abdecken zu können.



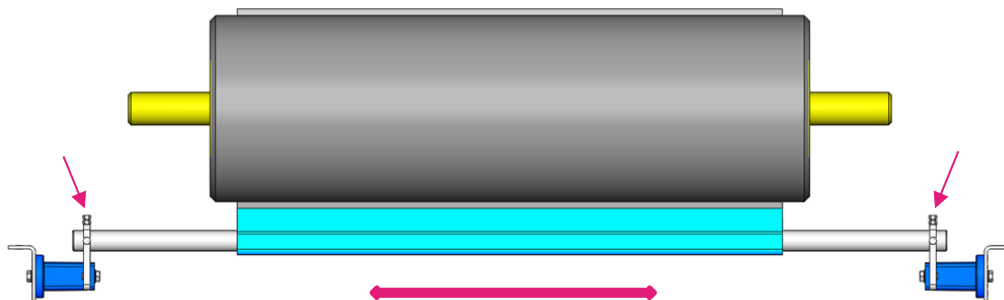
Gurtlaufrichtung



Gegendruckrolle: Wenn sich der Gurt hinter der Trommel wellt oder nur wenig Spannung hat, empfiehlt sich der Einsatz einer Gegendruckrolle.

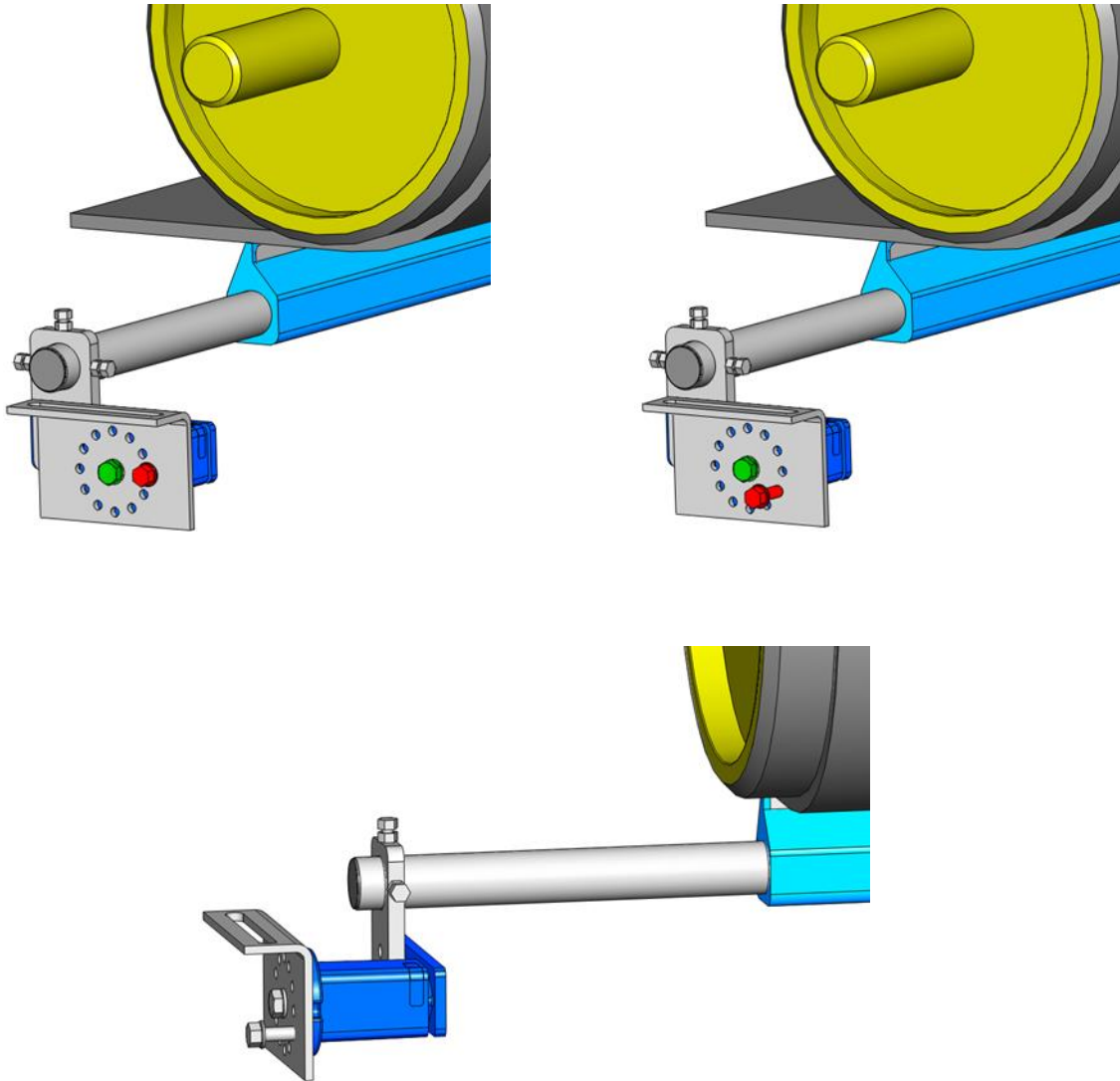
Position zum Gurt: Wenn der Abstreifer wie beschrieben befestigt ist, kann seine Position in Bezug auf die Gurtbreite eingestellt werden.

Dazu werden die Klemmschrauben der Achshalter gelöst und die Abstreifleiste mittig unter den Gurt geschoben.

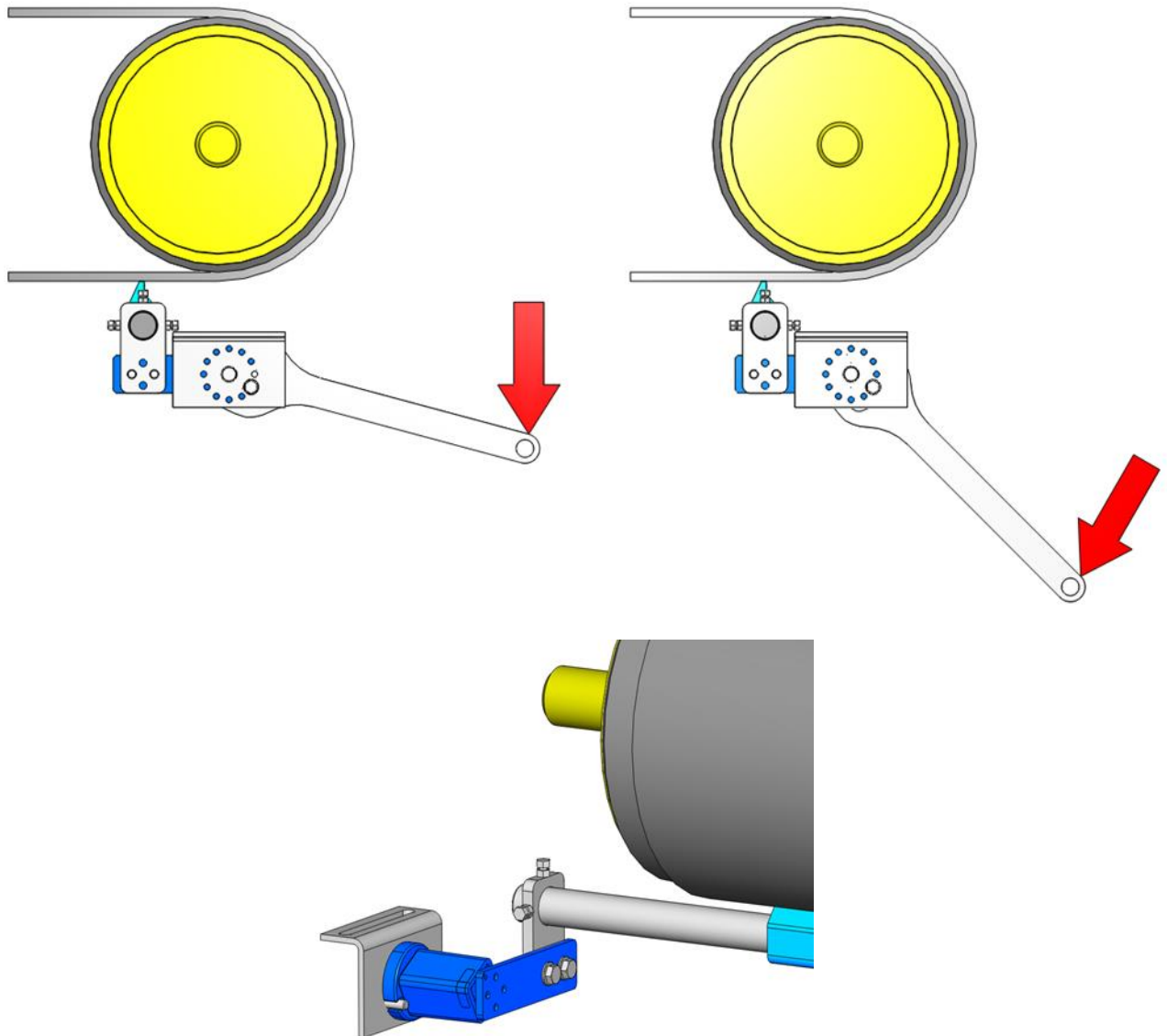


VORSPANNUNG

Wenn der manuflex OEM wie beschrieben montiert ist und die Abstreifleiste am Gurt anliegt, kann die Vorspannung eingebracht werden. Dazu werden die mittigen Befestigungsschrauben der Spannelemente (grün) leicht gelöst. Die Positionsschrauben der Spannelemente (rot) werden um eine Gewindebohrung am Lochkranz (30°) nach unten versetzt. Dabei werden die Positionsschrauben jedoch nur knapp in die Montagewinkel eingeschraubt. Sie dürfen dabei rückseitig nicht aus den Montagewinkeln ragen.



Mit einem Gabelschlüssel SW55 oder einem Rollgabelschlüssel werden die Spannelemente um 30° nach unten gespannt, so dass dann die Positionsschrauben bis in die Positionsaussparungen der Spannelemente eingeschraubt werden können.



PROBELAUF

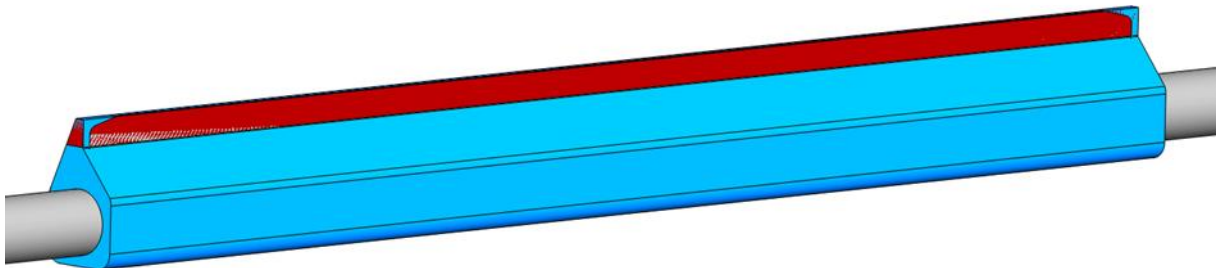
Wenn alle Schrauben und Muttern festgezogen sind, kann ein Probelauf gestartet werden. Der manuflex OEM sollte ruhig und vibrationsfrei arbeiten und den Gurt gründlich reinigen.

WECHSEL DER ABSTREIFLEISTE

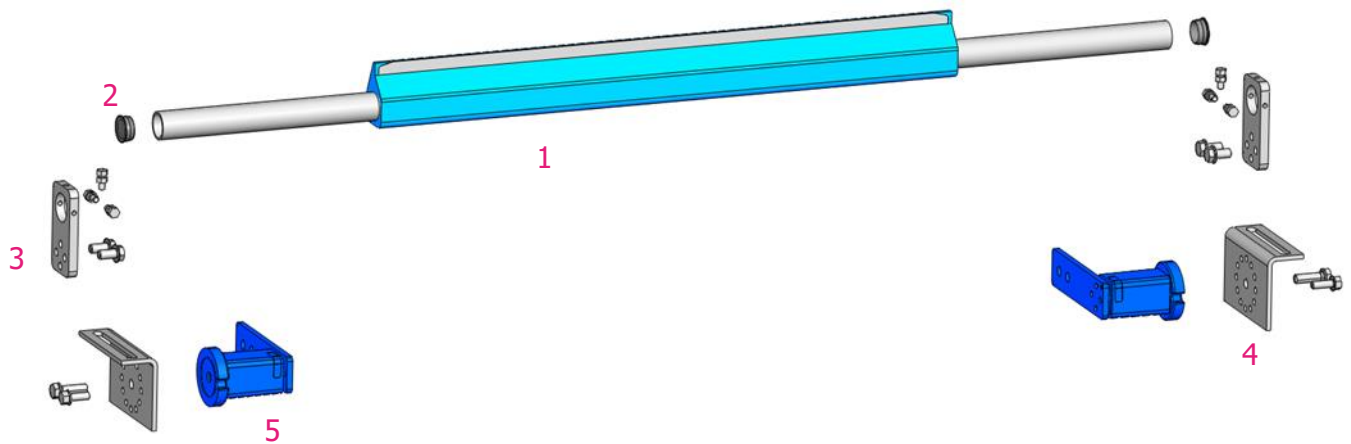
Abhängig von der Abrasivität des Fördergutes, der Gurtgeschwindigkeit und der geleisteten Betriebszeit, wird Verschleiß an der Abstreifleiste entstehen.



Die Abstreifleiste des manuflex OEM sollte gewechselt werden, wenn der obere Schaberbereich (rot gekennzeichnet) abgetragen ist.



EINZELTEILE



Pos.	Bezeichnung	Gurtbreite / mm	Art. Nr.
1	Abstreifleiste OEM	400	14960
1	Abstreifleiste OEM	500	14961
1	Abstreifleiste OEM	650	14962
1	Abstreifleiste OEM	800	14963
1	Abstreifleiste OEM	1.000	14964
1	Abstreifleiste OEM	1.200	14965
1	Abstreifleiste OEM	1.400	14966
2	Endkappe OEM		14973
3	Achshalter OEM		14970
4	Montagewinkel OEM		14971
5	Spannelemente		14972

MONTAGESCHRITTE

1. Sicherstellen, dass der Gurtförderer ausgeschaltet und gegen ungewolltes Anlaufen gesichert ist.
2. Festlegen der Position des manuflex OEM hinter der Trommel.
3. Die Montagewinkel an die Anlagenkonstruktion schweißen oder schrauben.
4. Geradlauf des Gurtes über die Trommel sicherstellen.
5. Den manuflex OEM mittig zum Gurt einstellen.
6. Einbauwinkel von 90° realisieren.
7. Vorspannung einbringen.
8. Einbauwinkel von 90° ggf. korrigieren.
9. Alle Verschraubungen fest anziehen.
10. Schweißnähte vor Korrosion schützen.
11. Alle Werkzeuge und Hilfsmittel entfernen.
12. Probelauf durchführen.