

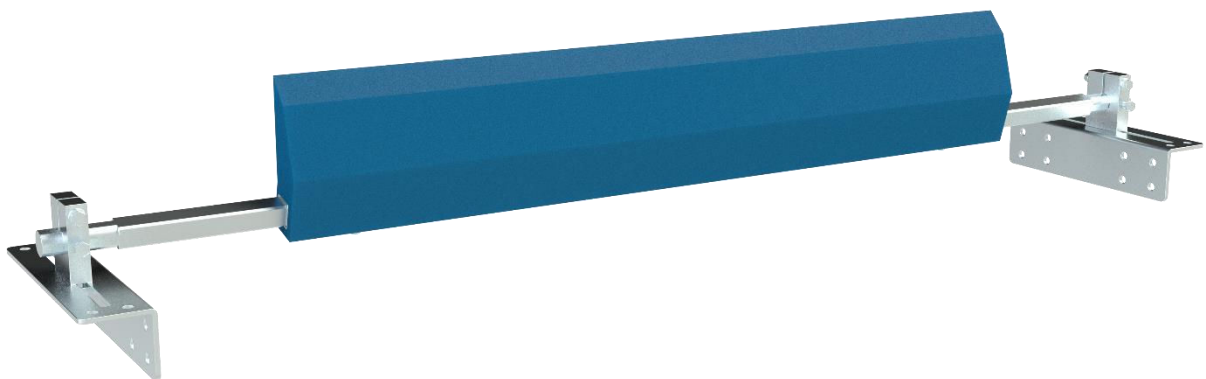
Stand

April 2020

MANUFLEX TYPE „PTL“

MONTAGEANLEITUNG

400 – 1.200 mm Bandbreite



BESCHREIBUNG

Der manuflex PTL ist ein Trommelabstreifer, versehen mit einer Abstreifleiste aus Polyurethan.

Seine Position ist tangential an der Abwurftrummel des Gurtförderers.

Der manuflex PTL kann in Zusammenarbeit mit einem Untergurtabstreifer (z.B. manuflex SFR), oder als separater Hauptabstreifer eingesetzt werden.

Er ist für die Gurtbreiten 400 mm bis 1.200 mm verfügbar.



Das 35 x 35 mm Vierkanträgerrohr (1) wird in Polyurethan (2) vergossen. Die Form der Polyurethanleiste ist nach oben hin spitz ausgebildet. Dort liegt die Leiste am Fördergurt an. Der manuflex PTL besteht weiterhin aus massiven Steckachsen (3), stabilen Achshaltern (4) und Montagewinkeln (5).

Die Steckachsen machen den manuflex PTL auf die jeweilige Anlagenbreite teleskopierbar.

Die Abstreifleiste ist 1.200 mm breit.

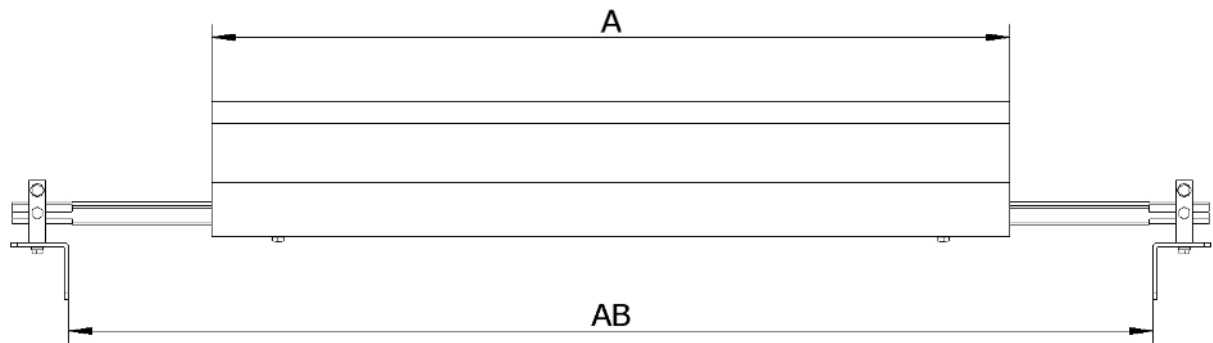


Für kleinere Gurtbreiten wird die Leiste entsprechend zugesägt.

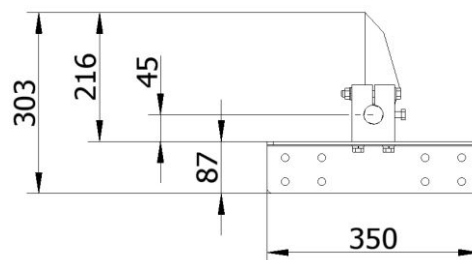
Der manuflex PTL ist in unterschiedlichen Ausführungsvarianten erhältlich:

- > Alternativ zum blauen Standard Polyurethan kann auch weißes Polyurethan mit FDA-Zulassung oder auch Polyurethan aus einer leitfähigen Mischung eingesetzt werden.
- > Die Achsrohre, Achsen, Achshalter und Montagewinkel können aus rostfreiem Edelstahl gefertigt werden.

MASSE UND GEWICHTE



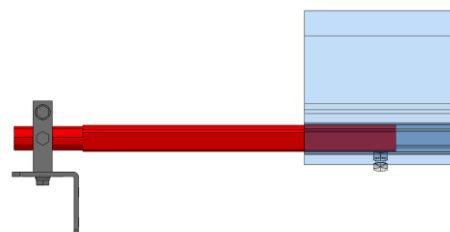
Gurtbreite / mm	Leistenbreite A / mm	Rohrlänge RL / mm	Gewicht / kg
400	400	1000	23,3
500	500	1100	24,4
650	650	1250	26,0
800	800	1400	27,6
1000	1000	1600	29,8
1200	1200	1800	31,9



EINSTECKTIEFEN DER ACHSEN

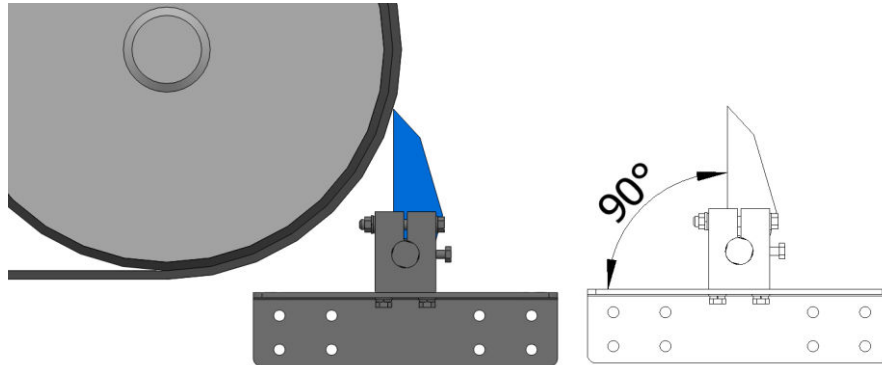
Die Maße AB aus der Tabelle setzen eine Mindesteinstecktiefe der Achsen in den Vierkantröhr der Abstreifleiste voraus.

Die Mindesteinstecktiefe beim manuflex PTL beträgt 120 mm.

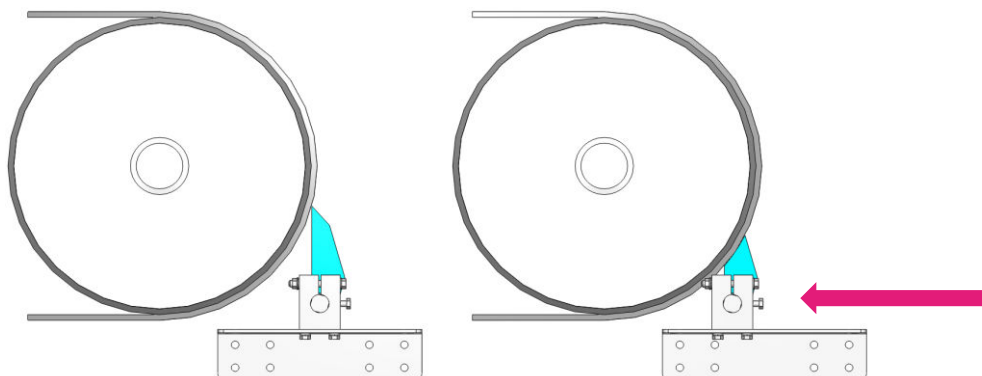


POSITIONIERUNG

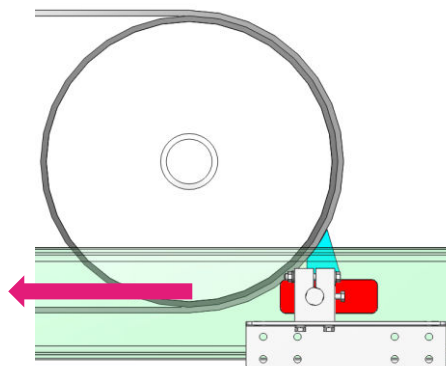
Der manuflex PTL sollte so an der Trommel positioniert werden, dass die Rückseite des Polyurethans rechtwinklig zu den Montagewinkeln steht.



Bei der Positionierung muss berücksichtigt werden, dass der Abstreifer, bei Verschleiß der Abstreifleiste, in den Langlöchern der Montagewinkel dichter an die Trommel geschoben werden kann.



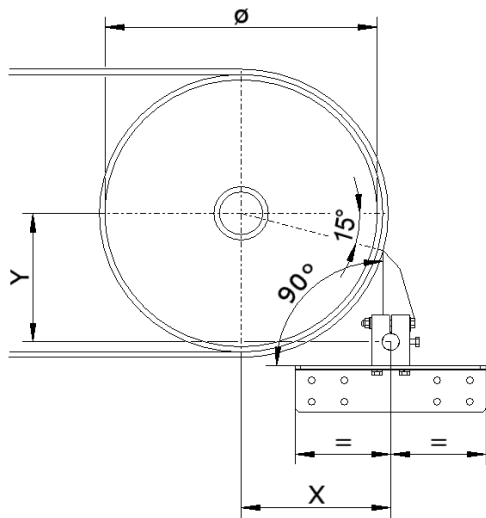
Daher ist es zudem wichtig, dass auch Achsausschnitte in der Anlagenkonstruktionen das Verschieben des Abstreifers in Richtung der Trommel zulassen.



Achsdurchführung: Zur Befestigung der Montagewinkel außerhalb des Übergabebereichs sind oft Öffnungen (rot) in den Seitenwänden oder Trägern der Förderanlagen notwendig.

Die Positionen der Öffnungen für die Achsdurchführungen können mit den Maßen X und Y festgelegt werden. Die Maße X und Y können der Tabelle entnommen werden.

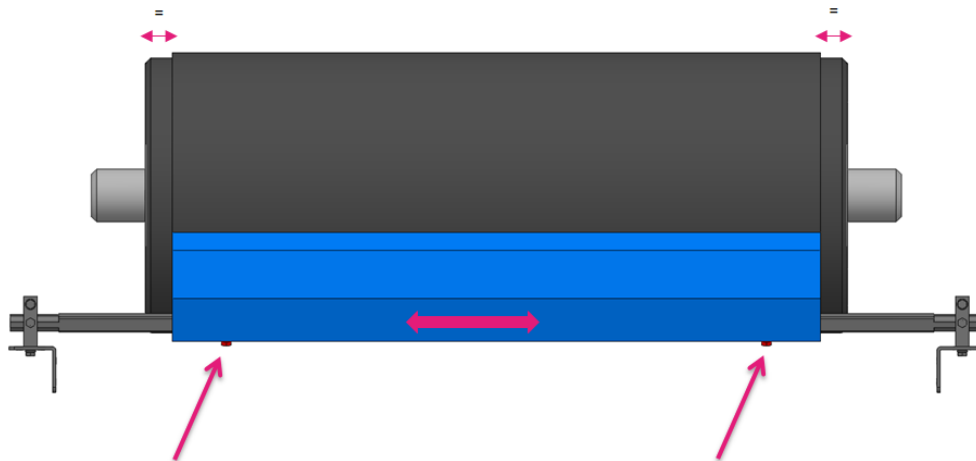
Sie sind abhängig vom jeweiligen Trommeldurchmesser und berücksichtigen einen Einstellwinkel von 15°.



Ø Trommel *	X	Y
200	130	202
250	154	208
315	185	217
400	226	228
500	275	241
630	337	258
800	419	280
1000	516	305

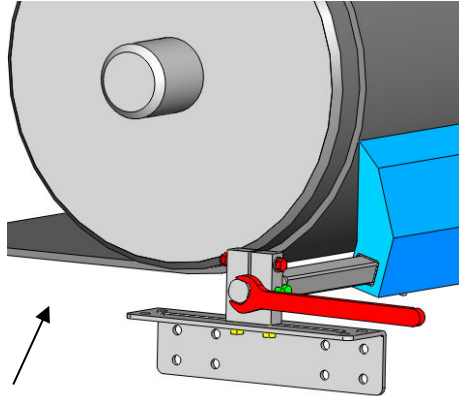
* + 10 mm Reibbelag und 10 mm Gurt

Position zum Gurt: Wenn der Abstreifer wie beschrieben befestigt ist, kann seine Position in Bezug auf die Gurtbreite eingestellt werden. Dazu werden die Klemmschrauben der Achshalter gelöst und die Abstreifleiste mittig unter den Gurt geschoben.



VORSPANNUNG

Um die Vorspannung einbringen zu können, müssen die Klemmschrauben (rot) und Fixierschrauben (grün) der Achshalter gelöst werden. Die Befestigungsschrauben (gelb) der Achshalter sind angezogen und halten die Achshalter mittig in den Langlöchern der Montagewinkel.



Nun kann, z.B. mit einem Maulschlüssel SW32, Vorspannung eingebracht werden. Während mit dem Maulschlüssel gespannt wird, werden zunächst die Klemmschrauben (rot) fest angezogen. Danach werden die Fixierschrauben (grün) fest angezogen. Dieser Vorgang wird an der anderen Seite wiederholt.

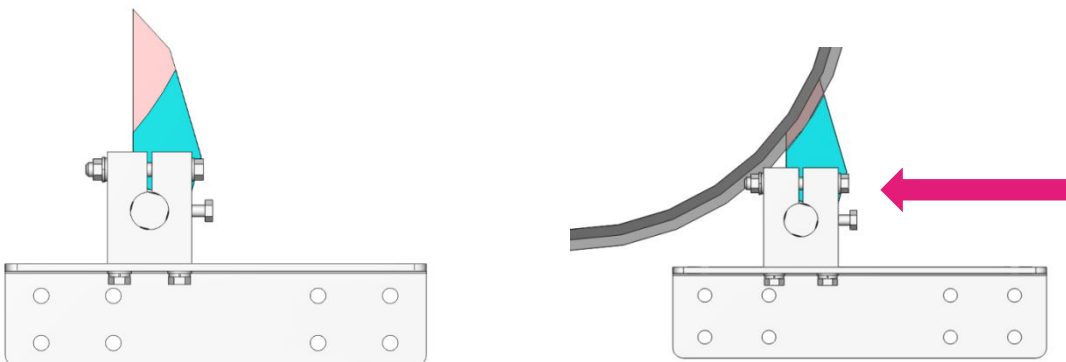
PROBELAUF

Wenn alle Schrauben und Muttern festgezogen sind, kann ein Probelauf gestartet werden. Der manuflex PTL sollte ruhig und vibrationsfrei arbeiten und den Gurt gründlich reinigen.

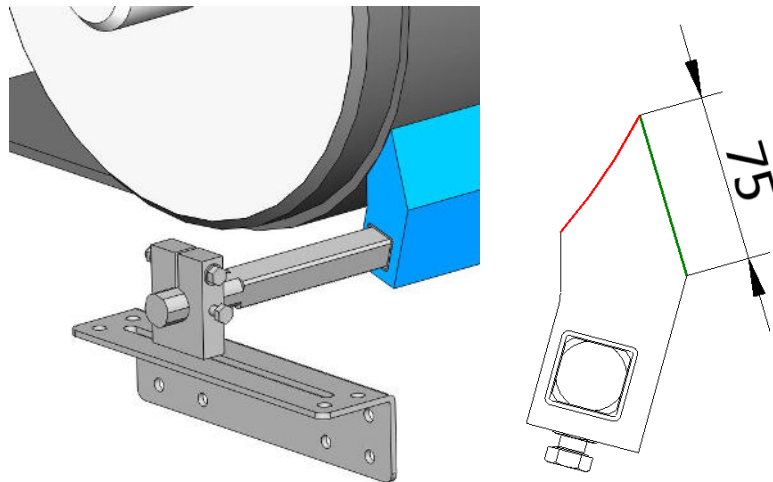
VERSCHLEISS UND WECHSEL DER ABSTREIFLEISTE

Abhängig von der Abrasivität des Fördergutes, der Gurtgeschwindigkeit und der geleisteten Betriebszeit, wird Verschleiß an der Abstreifleiste entstehen.

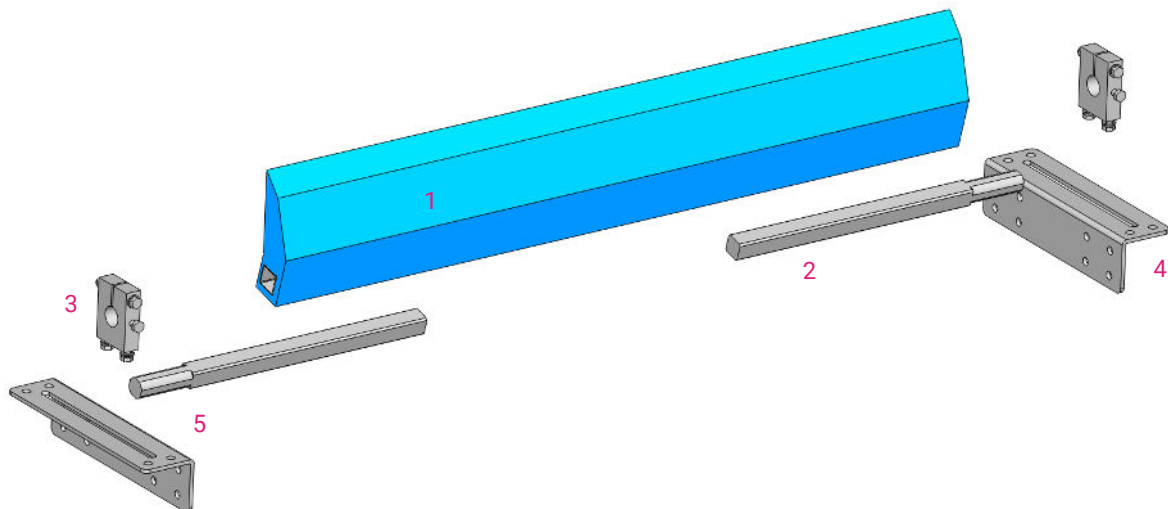
Der manuflex PTL kann bei Verschleiß der Abstreifleiste in den Langlöchern der Montagewinkel dichter an die Abwurftrömmel gestellt und in der neuen Position wieder vorgespannt werden.



Wenn die Abstreifleiste des manuflex PTL soweit verschlissen ist, dass sie Rückenfläche (grün) nur noch ca. 75 mm lang ist, sollte die Abstreifleiste gewechselt werden. Es gilt zu vermeiden, dass die reibende Fläche (rot) der Abstreifleiste so groß wird, dass erhöhter Verschleiß an der Tragefläche des Fördergurtes entsteht.



EINZELTEILE



Pos.	Bezeichnung	Gurtbreite / mm	Art. Nr.
1	Abstreifleiste PTL	400 - 1200	14411
2	Achse PTL		13463
3	Achshalter		13464
4	Montagewinkel		14198

MONTAGESCHRITTE

1. Sicherstellen, dass der Gurtförderer ausgeschaltet und gegen ungewolltes Anlaufen gesichert ist.
2. Festlegen der Position des manuflex PTL.
3. Die Montagewinkel an die Anlagenkonstruktion schweißen oder schrauben.
4. Geradlauf des Gurtes über die Trommel sicherstellen.
5. Den manuflex PTL mittig zum Gurt einstellen.
6. Vorspannung einbringen.
7. Alle Verschraubungen fest anziehen.
8. Schweißnähte vor Korrosion schützen.
9. Alle Werkzeuge und Hilfsmittel entfernen.
10. Probelauf durchführen.