

DIE
ALTERNATIVE
ZU
FLEXOWELL

MANUWELL

Wellenkantengurte für Steil- und
Senkrechtförderung von Schüttgut

GUMMI

IST DAS WAS UNS VERBINDET



AUCH HEISS
VULKANISIERT

MANUELL FÖRDERGURTE

Vielseitiger Einsatz auf allen Transportwegen von 0 bis 90° Steigung

Die manuell Fördergurte sind individuell ausgelegte Förderlösungen, die exakt auf die jeweilige Förderaufgabe abgestimmt werden. Das Ergebnis ist ein anwendungsspezifischer manuell Gurt mit passendem Gurtkörper, abgestimmten Stollen- und Wellenkantenhöhen sowie den erforderlichen Stollenabständen in der berechneten Gurtbreite.

Grundlage der Auslegung sind die kundenseitig vorgegebenen Förderparameter:

- » Förderleistung
- » Trommeldurchmesser
- » Förderhöhe
- » Bandgeschwindigkeit
- » Korngröße und relevante Materialeigenschaften des Förderguts

Auf dieser Basis entwickelt GUMMI STRICKER im Rahmen der Auslegungsberechnung eine technisch präzise und zuverlässige Gurtlösung.

VORTEILE

- » kundenspezifische Auslegung
- » Steilförderung bis 90° realisierbar
- » geringer Energiebedarf
- » geräuscharme Förderung
- » wartungsarm
- » hohe Standzeit
- » schnelle Montage

So individuell wie die Auslegung sind auch Fertigung und Montage der manuell Fördergurte. Sie werden kundenspezifisch gefertigt und bei Bedarf durch ein erfahrenes GUMMI STRICKER Montageteam montiert.



normaler Gurtkörper



quersteifer Gurtkörper

MANUWELL GURTKÖRPER

Langlebigkeit durch extrem robuste Einlagen

Die speziellen Bandkörper bestehen aus Zugträgern, Einlagen aus Polyester/Polyamid oder Stahlseil und sind mit einer speziellen Versteifung quer zur Laufrichtung ausgestattet.

Dadurch wird unter anderem ein Anschlagen der Profile im Unterturm verhindert, und es lassen sich unterschiedliche Steigungswinkel problemlos realisieren. Die manuwell Fördergurte überzeugen durch hohe Standzeiten und einen geringen Energiebedarf.

Deckplatten sind den Anwendungen entsprechend verschleißfest.

Spezifikationen

- » Type »XE«, quersteif durch Textilquerarmierung
- » Type »XSC«, besonders quersteif durch Stahlseilquerarmierung
- » Type »ST«

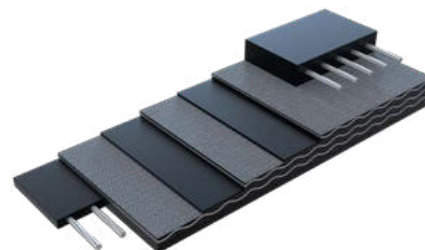


Typ XE	Gummidecke mm	Stärke mm	Anlage
250/2	2:2	7,5	leichte/mittlere
315/2	3:2	9,0*	leichte/mittlere
400/3	4:2	10,5	mittlere/schwere
500/3	4:2	11,5	mittlere/schwere
630/4	4:2	12,0	mittlere/schwere
800/5	4:2	13,0	mittlere/schwere



Typ »XE«

Typ XSC	Gummidecke mm	Stärke mm	Anlage
315/2+2	2:2	9,5	mittlere/schwere
500/3+2	3:2	11,0*	mittlere/schwere
630/4+2	4:2	13,0	mittlere/schwere



Typ »XSC«

Andere Gurtkörper z.B. mit Steilseilzugträger auf Anfrage möglich.

MANUWELL WELLENKANTEN

In kerbzäher, elastischer Qualität

Unsere Wellenkanten bieten Ihnen durch ihre seitliche Verstärkung eine hohe Standfestigkeit. Ab 120 mm Höhe sind sie in der Ausführung »G« mit Gewebeverstärkung lieferbar.



Typ »WK«



Typ »WK-G«

Typ WK	H mm	FW mm	Empf. Mindesttrommeldurchmesser
WK 40	40	35/50	120 mm
WK 60	60	50	150 mm
WK 80	80	50	200 mm
WK 100	100	50	250 mm
WK 120	120	50	300 mm

Typ WK-G	H mm	FW mm	Empf. Mindesttrommeldurchmesser
WK 120 G	120	75	300 mm
WK 140 G	140	75	350 mm
WK 160 G	160	75	400 mm
WK 200 G	200	75	500 mm
WK 240 G	240	75	625 mm
WK 280 G	280	75	680 mm
WK 300 G *	300	100	750 mm
WK 400 G *	400	100	1200 mm

*Ab einer Wellenkantenhöhe von über 280 mm wird das Stollenblatt zur zusätzlichen Stabilisierung mit der Wellenkante verschraubt und gemeinsam mit dem Band heißvulkanisiert.

ENTWICKLUNG UND AUSLEGUNG

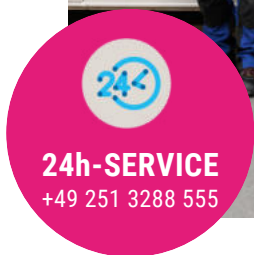
Erstklassige Produkte und maßgeschneiderte Lösungen

GUMMI STRICKER ist ein zuverlässiger Partner, wenn es darum geht, Wellenkantenbänder für die Steil- und Senkrechtförderung nach Ihren Anforderungen zu planen, zu entwickeln und auszulegen.

Berücksichtigt werden bei der Auslegung eines manuell Förderbandes die Förderanlagenlänge, das Fördergut, die geforderte Förderleistung, die Fördergeschwindigkeiten, die Hubhöhen, sowie vorgegebene Steigungswinkel.

Abgeleitet daraus berechnen wir den notwendigen Gurtkörper, Wellenkantenhöhen, sowie die Stollenanordnung.

Ziel ist dabei immer eine dauerhaft hohe Anlagenverfügbarkeit ohne Störung, sowie eine lange Lebensdauer sicherzustellen.



MONTAGE UND WARTUNG

365 Tage im Jahr für Sie im Einsatz

Damit Ihre Förderanlagen stets einsatzbereit sind, können Sie sich Tag für Tag und rund um die Uhr auf uns verlassen. Gern übernehmen wir oder unsere Partner in Ihrer Nähe auch die Endlosvulkanisierung Ihrer Förderbänder.

Unsere Wartungsverträge sichern Ihnen dabei eine optimale Verfügbarkeit Ihrer Produktionsanlagen zu niedrigen Betriebskosten zu.

Ob Produkt, Beratung oder Service überzeugen Sie sich von unserer Qualität. Rufen Sie uns an oder schreiben Sie uns. Wir sind jederzeit für Sie da.

WIR STEHEN FÜR:

- » Sicherheit durch hohe Produktqualität
- » lange Standzeiten unserer Gurte
- » verlässliche und termingerechte Lieferungen
- » persönliche Beratung durch erfahrene Mitarbeiter
- » kundenspezifische Lösungen
- » Vorort Beratung durch Techniker
- » flexible Montage-Teams mit 24/7 Service

MEHR INFOS AUF UNSERER WEBSITE.



REFERENZEN

MANUWELL FÜR DEN LÄNGSTEN UNTERTAGE-SENKRECHT-FÖRDERER EUROPAS



Technische Spezifikationen

- » Vertikale Förderhöhe: 250 Meter
- » Gurtyp: Manuwell Fördergurt
- » Gurtkörper: ST3150 Zugträger + 2 quersteife Einlagen
- » Gummidecken (O/U): 8 mm / 6 mm
- » Gesamtlänge: 559 m (Betrieb)
- » Gurtbreite: 1200 mm
- » Wellenkanten: beidseitig WK240
- » Mitnehmer: Typ TGS 220, verschraubt

Die erfolgreiche Montage eines Manuwell Fördergurtsystems in Österreich (2022) ermöglichte die Überwindung einer vertikalen Förderhöhe von 250 Metern. Das System setzt auf einen hochfesten Stahlseilgurt mit zusätzlichen quersteifen Steilseileinlagen, um die nötige Stabilität und Betriebssicherheit zu gewährleisten. Die Gesamtlänge des Gurtes beträgt 559 Meter.

Als manuwell-Gurt für eine Z-Fördereranlage konzipiert, ist das Band mit Profilen und verschraubten Mitnehmern ausgestattet, um das Material sicher aufzunehmen und im 90 Grad Winkel senkrecht die 250 Meter Förderhöhe nach oben zu transportieren. Die Freihaltung einer profilfreien Randzone sorgt dabei für eine einwandfreie Gurtführung.

MANUWELL FÜR BIOMASSEKRAFTWERK

Technische Spezifikationen

- » Gurtyp: Manuwell Fördergurt
- » Gurtkörper: XE 1000/6+1 + 1 quersteife Einlage
- » Gummidecken (O/U): 4 mm / 2 mm
- » Gesamtlänge: 84
- » Gurtbreite: 1600 mm
- » Wellenkantenhöhe: WK 400 (mit Gewebeverstärkung)
- » Mitnehmerprofil: 360 mm hoch, gekröpft (Füße heiß aufvulkanisiert)

Im Jahr 2024 erfolgte in Deutschland die Lieferung und Installation eines Manuwell Fördergurtes, der höchste Anforderungen an Förderleistung und Anlagenverfügbarkeit erfüllt.

Die Konstruktion des manuwell-Gurtes basiert auf einem Gurtkörper XE 1000/6+1 mit einer quersteifen Einlage für hohe Tragfähigkeit. Besondere Merkmale sind die extra großen Wellenkanten und 360 mm hohe, gekröpft Mitnehmerprofile, deren Füße heiß aufvulkanisiert wurden. Diese Technologie sichert die maximale Verbindung der Komponenten. Eine profilfreie Randzone sichert die einwandfreie Gurtablenkung.

Die Grundlage unserer Referenzen

Wir liefern Gurtlösungen in allen Dimensionen – von großen Anlagen bis zu kundenspezifisch kleinen Ausführungen – mit heiß- oder kalt aufvulkanisierten Profilen. Alle kalt vulkanisierten Manuwell-Gurte werden nach hohen Qualitätsstandards in Deutschland gefertigt. Kurze, flexible Lieferzeiten verschaffen uns dabei einen klaren Vorteil gegenüber reinen Importlösungen.

Wir stellen Manuwell-Gurte regelmäßig für eine breite Palette von Materialien her, darunter:

- » Quarzsand
- » Eisenerz
- » Sinter
- » Kohle
- » Rüben
- » Harnstoff
- » Abfall
- » Kalk



SCHNELLE
INFO AN UNS –
HIER KLICKEN



FOLGEN SIE
UNS AUF
LINKEDIN



KONTAKT



Daniel Arnsmann

Vertrieb Außendienst, Prokurist

-  +49 151 14058999
-  d.arnsmann@gummi-stricker.de
-  GUMMI STRICKER GmbH
An der Kleimannbrücke 4
48157 Münster

GUMMI

IST DAS WAS UNS VERBINDET